

Fraise à noyer 90° 5 dents

90° 5 flutes countersinks

Avallanadores 90° de 5 labios

Frese coniche con 5 denti

Les fraises 5 dents magafor sont spécialement destinées à l'usinage des alliages durs résistants à l'abrasion (HARDOX jusqu'à 500HB, Creusabro, Inconel, Nimonic, Hastelloy, titane et alliages de titane). Performances accrues pour les usinages standards, 70 % plus rapide !

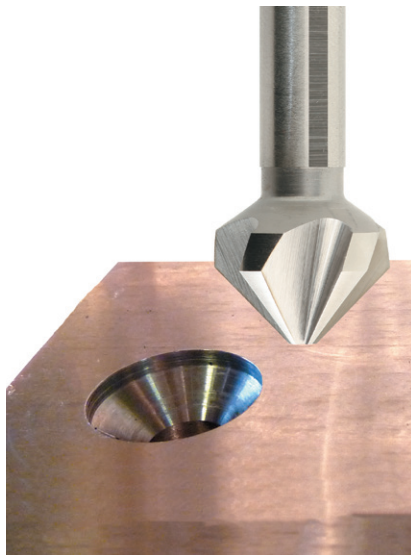
The magafor 5 flutes countersinks are designed for machining abrasive hard alloys (HARDOX up to 500HB, Creusabro, Inconel, Nimonic, Hastelloy, titan and titanium alloy). Improved performances for standard machinings, 70% faster!

Los avellanadores magafor con 5 labios están diseñados para resistir la abrasión en el mecanizado de aleaciones duras (HARDOX hasta 500HB, Creusabro, Inconel, Nimonic, Hastelloy, titanio y aleaciones de titanio). ¡Mejores prestaciones para mecanizados estándar, 70% más rápido!

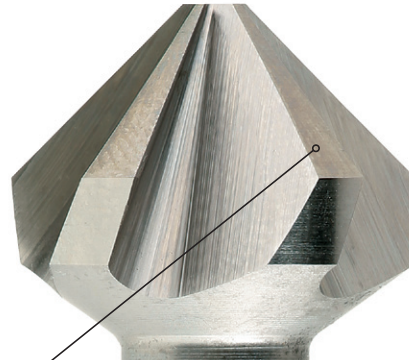
Le frese magafor con 5 denti sono indicate per la lavorazione delle leghe dure e resistenti all'abrasione (HARDOX fino a 500HB, Creusabro, Inconel, Nimonic, Hastelloy, titanio y leghe di titanio). Prestazioni incrementate per lavorazioni standard, 70% più veloce!

Page *Página*  **50**

HARDOX 500 HB



Géométrie 5 dents exclusive
5 flutes exclusive geometry
Geometria esclusiva de 5 labios
Geometria a 5 denti esclusiva



Profil constant détalonné =
réaffûtages nombreux
Constant profil relief =
great many regrinds
Perfil con destalonado constante =
Numerosos reafilados
Profilo costante spogliato =
numerosa riaffilature

Queue 3 plats =
serrage efficace
3 Flatted shank =
effective holding
3 piani = sujecion efectiva
3 piani = bloccaggio efficace