



# Pour contournage

## Routers

Para contorneado

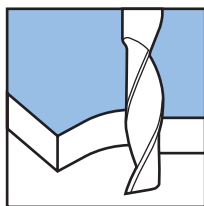
Per scontornature

Pour aluminium et plastiques

For aluminium and plastics

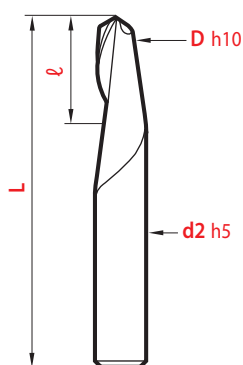
Especial para aluminio y plástico

Per alluminio e materie plastiche



$l = 2,5 \sim 3 \times D$

CARBURE CARBIDE  
Metallo duro



Tolerancias Tolerancias Tolleranze

D	l	d2
h10	∅ 0,5 - 0,6 + 0,2	
	∅ 0,8 ~ 2,0 + 0,3	h5
	∅ ≥ 2,5 + 0,5	

D	L	l	d2	magaforce 8515
h10			h5	
0,5	39	1,5	3	43,78 €
0,6	39	1,5	3	43,78 €
0,8	39	2	3	43,78 €
1,0	39	3	3	38,92 €
1,2	39	4	3	44,99 €
1,4	39	4	3	44,99 €
1,5	39	4	3	38,92 €
1,6	39	4	3	44,99 €
1,8	39	5	3	44,99 €
2,0	39	5	3	41,34 €
2,5	39	7	3	44,99 €
3,0	39	10	3	47,42 €
4,0	50	16	4	71,75 €
5,0	50	16	5	81,48 €
6,0	50	16	6	93,63 €
8,0	50	23	8	108,23 €

### CONDITIONS D'UTILISATION CONDICIONES DE CORTE PARA

Vitesse de coupe  
Cutting speed  
Velocidad de corte / Velocità di taglio  
 $Vc = \frac{\pi \times \varnothing \times n}{1000}$  m/min.

Avance par dent  
Feed per tooth  
Avance por diente /  
Avanzamento per dente  
 $fz = \frac{Vf}{z \times n}$  mn

### RECOMMENDATIONS FOR THE USE CONDIZIONI DI IMPIEGO

Nombre de tours  
Revolution number  
Número de revoluciones / Numero di giri  
 $n = \frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing}$  t/min.

Avance / Feed  
Avanzamento  
 $Vf = fz \times z \times n$  mm/min.

∅	Vc	n	fz	vf
0,5	150 ~ 200	95000	0,015	1425
1		50000	0,02	1000
2		28000	0,04	1120
4		16000	0,07	1120