

performances

ALÉSOIRS CONDITIONS D'UTILISATION REAMERS RECOMMENDATIONS FOR USE ESCARIADORES CONDICIONES DE UTILIZACIÓN ALESATORI DATI DI IMPIEGO

MATIÈRES À USINER ZU BEARBEITENDES MATERIAL MATERIALI DA LAVORARE	VITESSE VELOCITÀ GESCHWINDIGKEIT m/min.		AVANCE mm/tour VORCHUB mm/Dreh-Zahl. AVANZAMENTO mm/giro										ALÉSOIRS REIBHALEN ALESATORI				
	CARBURE VHM	HSS-E COBALT	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Type Typ	Matière Tipo	Material Materiali	Codes	Pages Seiten Pagina
			1	2	6	10	15	20	25	30	40						
Aciers Steel Aceros Acciai	< 500 N/mm ²	25 - 40	15 - 22	0,07	0,15	0,15	0,25	0,25	0,30	0,35	0,37	0,45	Hélice 10° Spirale 10° Elica 10°		Hss-E Cobalt	600 650 - 660	153 161-164
	500-800 N/mm ²	20 - 25	12 - 17	0,07	0,10	0,12	0,18	0,18	0,25	0,30	0,33	0,40					
	800-1000 N/mm ²	12 - 18	7 - 10	0,07	0,08	0,10	0,18	0,15	0,22	0,25	0,30	0,35					
	800-1300 N/mm ²	10 - 15	5 - 7	0,07	0,08	0,09	0,15	0,20	0,25	0,27	0,30	0,35					
Inox Stainless steel Aceros inoxidables	7 - 12	3 - 5	0,07	0,07	0,10	0,12	0,15	0,20	0,25	0,25	0,30			Carbure Vhm Metallo Duro	8600 8650	152 160	
Inconel Titanio Waspaloy-Nimonic	6 - 10	2 - 3	0,07	0,07	0,10	0,12	0,15	0,20	0,25	0,25	0,30						
Fonte Grise Cast iron Fundición Ghisa Grigia	≤ 180 Hb	15 - 20	6 - 15	0,08	0,10	0,12	0,20	0,20	0,25	0,30	0,30	0,30	Droite Gerarde Diritti	Hss-E Cobalt	610 620	166	
Fonte Grise Cast iron Fundición Ghisa Grigia	> 180 Hb	8 - 15	4 - 5	0,08	0,07	0,10	0,15	0,18	0,20	0,20	0,25	0,25	Hélice 10° Spirale 10° Elica 10°		Carbide Vhm Metallo Duro	8600 8650	152 160
Cuivre Copper Cobre Rame	25 - 30	12 - 20	0,08	0,12	0,18	0,20	0,25	0,30	0,30	0,30	0,35	0,40			Hss-E Cobalt	600 650 - 660	153 161-164
Laiton Latòn Brass Ottone	35 - 40	20 - 30	0,07	0,20	0,22	0,30	0,35	0,40	0,40	0,40	0,45	0,50	Droite Gerarde Diritti	Hss-E Cobalt	610 620	166	
Bronze Bronce Bronzo	20 - 25	12 - 17	0,08	0,15	0,18	0,22	0,35	0,37	0,37	0,37	0,45	0,50					
Aluminium Alluminio	40 - 60	25 - 35	0,08	0,15	0,18	0,25	0,30	0,35	0,35	0,40	0,45	Hélice 45° Spirale 45° Elica 45°		Hss-E Cobalt	630 640	167	
Diamètres De Perçage Drilling diameters Diámetro de taladrado Diametri Di Foratura			0,90 0,95	1,85 1,90	5,80 5,85	9,7 9,8	14,6 14,7	19,6 19,7	24,5 24,7	29,5 29,6	39,5 39,6						
																	Trous borgnes Blind holes Page 157 et 159 Agujeros ciegos Fori ciechi Pagina 157 e 159