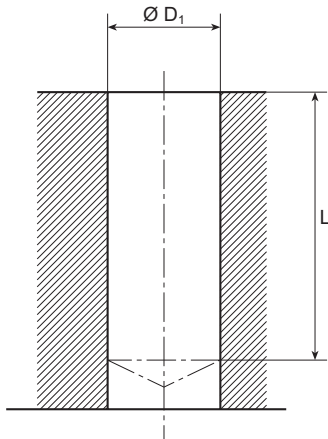


**DIÁMETRO DEL AGUJERO PREVIO PARA ROSCAR CON MACHO
DIAMETER OF PREVIOUS HOLE FOR TAPPING
DIAMÈTRE DU TROU PRÉALABLE POUR TARAUDER À TARAUD**

**TALADRADO CILÍNDRICO
CYLINDRICAL DRILLING
FORAGE CYLINDRIQUE**



Rc (BSPT)

$\varnothing d_1$	p	D_1	L_1 min.
Rc 1/16	28	6,30	10,10
Rc 1/8	28	8,30	10,10
Rc 1/4	19	11,00	15,00
Rc 3/8	19	14,50	15,40
Rc 1/2	14	18,10	20,50
Rc 3/4	14	23,50	21,80
Rc 1	11	29,60	26,00
Rc 1 - 1/4	11	38,10	28,30
Rc 1 - 1/2	11	44,00	28,30
Rc 2	11	55,60	32,70

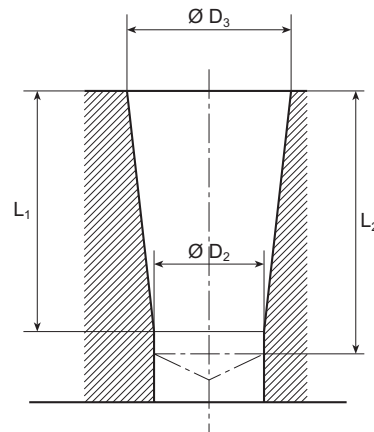
NPT

$\varnothing d_1$	p	D_1	L_1 min.
1/16 NPT	27	6,20	12,00
1/8 NPT	27	8,50	12,00
1/4 NPT	18	11,00	17,50
3/8 NPT	18	14,50	17,60
1/2 NPT	14	17,80	22,80
3/4 NPT	14	23,00	23,00
1 NPT	11,5	29,00	27,40
1 - 1/4 NPT	11,5	37,50	28,10
1 - 1/2 NPT	11,5	44,00	28,40
2 NPT	11,5	56,00	28,00

NPTF

$\varnothing d_1$	p	D_1	L_1 min.
1/16 NPTF	27	6,2	12,0
1/8 NPTF	27	8,5	12,0
1/4 NPTF	18	11,0	17,5
3/8 NPTF	18	14,5	17,6
1/2 NPTF	14	17,8	22,8
3/4 NPTF	14	23,0	23,0
1 NPTF	11,5	29,0	27,4
1 - 1/4 NPTF	11,5	37,5	28,1
1 - 1/2 NPTF	11,5	44,0	28,4
2 NPTF	11,5	56,0	28,0

**TALADRADO CILÍNDRICO Y ESCARIADO CÓNICO
CYLINDRICAL DRILLING AND TAPER REAMING
FORAGE CYLINDRIQUE ET ALÉSAGE CONIQUE**



Rc (BSPT)

$\varnothing d_1$	p	D_2	D_3	L_1 min.
Rc 1/16	28	6,00	6,50	10,10
Rc 1/8	28	8,00	8,50	10,10
Rc 1/4	19	10,70	11,35	15,00
Rc 3/8	19	14,15	14,85	15,40
Rc 1/2	14	17,60	18,50	20,50
Rc 3/4	14	23,00	24,00	21,80
Rc 1	11	29,00	30,20	26,00
Rc 1 - 1/4	11	37,50	38,80	28,30
Rc 1 - 1/2	11	43,35	44,70	28,30
Rc 2	11	54,90	56,50	32,70

NPT

$\varnothing d_1$	p	D_2	D_3	L_1 min.
1/16 NPT	27	6,00	6,41	12,00
1/8 NPT	27	8,30	8,76	12,00
1/4 NPT	18	10,70	11,40	17,50
3/8 NPT	18	14,20	14,84	17,60
1/2 NPT	14	17,40	18,33	22,80
3/4 NPT	14	22,80	23,68	23,00
1 NPT	11,5	28,60	29,72	27,40
1 - 1/4 NPT	11,5	37,40	38,48	28,10
1 - 1/2 NPT	11,5	43,40	44,55	28,40
2 NPT	11,5	55,50	56,59	28,00

NPTF

$\varnothing d_1$	p	D_2	D_3	L_1 min.
1/16 NPTF	27	6,00	6,41	12,00
1/8 NPTF	27	8,30	8,76	12,00
1/4 NPTF	18	10,70	11,40	17,50
3/8 NPTF	18	14,20	14,84	17,60
1/2 NPTF	14	17,40	18,33	22,80
3/4 NPTF	14	22,80	23,68	23,00
1 NPTF	11,5	28,60	29,72	27,40
1 - 1/4 NPTF	11,5	37,40	38,48	28,10
1 - 1/2 NPTF	11,5	43,40	44,55	28,40
2 NPTF	11,5	55,50	56,59	28,00

Nuestros machos son adecuados para poder roscar agujeros según los dibujos y medidas arriba indicados. Procurar trabajar con agujero previo cónico. Para los agujeros ciegos con una profundidad mínima L_1 diferente a los valores indicados, es necesario usar machos especiales y nos deben de suministrar un plano acotado.

Our taps are suitable to be capable of tapping holes according to the above mentioned illustrations and dimensions. Try to work with previous taper hole. It is necessary, for blind-ended holes with a minimum depth L_1 different from the indicated values, to use special taps and you should provide us with a dimensioned drawing.

Nos tarauds sont appropriés pour pouvoir tarauder des trous selon les dessins et les mesures indiqués ci-dessus. Essayez de travailler avec trou préalable conique. Pour les trous aveugles à profondeur minimum L_1 différente aux valeurs indiquées, il est nécessaire d'utiliser des tarauds spéciaux et on doit nous fournir d'un plan coté.