

# H7 pour trous borgnes

## H7 for blind holes

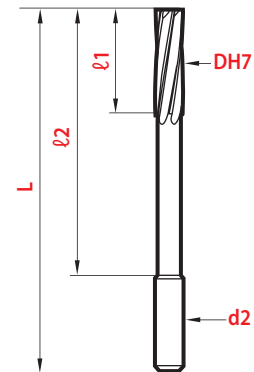
H7 para agujeros ciegos

H7 per fori ciechi



**Coupe frontale**  
**Front cut**  
**Corte frontal**  
**Taglio frontale**

**CARBURE CARBIDE**  
**Metallo duro**



D	L	l1	l2	d2	magaforce 8615
H7				h6	
3,0	57	15	38	D*	118,90 €
4,0	75	19	49	4,0	118,90 €
4,5	80	21	51	4,5	154,35 €
5,0	86	23	59	5,0	127,75 €
5,5	93	26	65	5,5	163,15 €
6,0	101	28	71	6,0	141,70 €
7,0	109	31	78	7,0	188,45 €
8,0	117	33	84	8,0	165,70 €
9,0	125	36	88	9,0	231,50 €
10,0	133	38	97	10,0	203,65 €
12,0	151	44	110	12,0	244,15 €

\* D -0.02

Hélice à droite + coupe frontale:

- réalignement et alésage des trous de fonderie,
- alésage des trous borgnes et d'épaulements de trous étagés.

Right hand spiral + front cut:

- straighten and to ream primary holes obtained from foundry,
- machine blind holes and bore perpendicularly stage in step holes.

Hélice a derechas + corte frontal:

- realineamiento y escariado de agujeros de fundición,
- escariado de agujeros ciegos y realización de refrentados de agujeros escalonados.

Elica destra + Taglio frontale:

- riallineamento ed alesatura dei fori grezzi di fonderia,
- realizzazione di spallamenti nei fori a più diametri,
- esecuzione di fori ciechi.

Nombre de lèvres  
Número de diente

Flute number  
Numero di taglienti

Z	Ø 8620	Ø 8615
4	0,20 ~ 2,05	3,0
6	4,00 ~ 13,00	4,00 ~ 12,00
8	14,00 ~ 20,00	