

performances

Conditions d'utilisation

Recommendations for use

Condiciones de utilización

Condizioni di impiego



magafor *Le choix! The choice! La elección! La scelta!*

Matières à usiner Material Materiale Materiali da lavorare	Vitesse Speed Velocidad Velocità m/min.		Avance mm/tour FEED mm/rev AVANCE mm/revoluciones Avanzamento mm/giro										Type Typ Tipo	Alésoirs Reamers Escariadores Alesatori		
	CARBURE VHM	HSS-E COBALT	Ø 1	Ø 2	Ø 6	Ø 10	Ø 15	Ø 20	Ø 25	Ø 30	Ø 40	Matière Material Materiali		Codes	Pages Página Pagina	
			Ø 1	Ø 2	Ø 6	Ø 10	Ø 15	Ø 20	Ø 25	Ø 30	Ø 40					
P Aciers / Steels Aceros / Acciai	< 500 N/mm ²	25 - 40	15 - 22	0,07	0,15	0,15	0,25	0,25	0,30	0,35	0,37	0,45	Hélice 10° Spirale 10° Elica 10°	Hss-E Cobalt	601 651-660	153 161-164
	500 - 800 N/mm ²	20 - 25	12 - 17	0,07	0,10	0,12	0,18	0,18	0,25	0,30	0,33	0,40				
	800 - 1000 N/mm ²	12 - 18	7 - 10	0,07	0,08	0,10	0,18	0,15	0,22	0,25	0,30	0,35				
	800 - 1300 N/mm ²	10 - 15	5 - 7	0,07	0,08	0,09	0,15	0,20	0,25	0,27	0,30	0,35				
M Inox - Aciers / Stainless steels - Steels Aceros inoxidables / Inox - Acciai	7 - 12	3 - 5	0,07	0,07	0,10	0,12	0,15	0,20	0,25	0,25	0,30		Carbure Carbide Metallo Duro	8600-8650 8660-8670 8665-8675	151-160 154-155 156-157	
S Inconel Nimonic Waspalloy	6 - 10	2 - 3	0,07	0,07	0,10	0,12	0,15	0,20	0,25	0,25	0,30					
K Fonte grise / Cast iron Fundición / Ghisa grigia	≤ 180 HB	15 - 20	6 - 15	0,08	0,10	0,12	0,20	0,20	0,25	0,30	0,30	0,30	Droite Straight Recto Diritti	Hss-E Cobalt	610 620	166
	> 180 HB	8 - 15	4 - 5	0,08	0,07	0,10	0,15	0,18	0,20	0,20	0,25	0,25	Hélice 10° Spirale 10° Elica 10°	Carbure Carbide Metallo Duro	8600 8650	151 160
N Cuivre / Cooper Cobre / Rame Laiton / Brass Latón / Ottone Bronze / Bronze Bronze / Bronzo Aluminium Alluminio	25 - 30	12 - 20	0,08	0,12	0,18	0,20	0,25	0,30	0,30	0,30	0,35	0,40	Droite Straight Recto Diritti	Hss-E Cobalt	601 651-660	153 161-164
	35 - 40	20 - 30	0,07	0,20	0,22	0,30	0,35	0,40	0,40	0,40	0,45	0,50				
	20 - 25	12 - 17	0,08	0,15	0,18	0,22	0,35	0,37	0,37	0,37	0,45	0,50				
	40 - 60	25 - 35	0,08	0,15	0,18	0,25	0,30	0,35	0,35	0,35	0,40	0,45	Hélice 10° Spirale 10° Elica 10°	Hss-E Cobalt	630 640	167
Diamètres De Perçage / Drilling diameters Diámetro de taladrado / Diametri Di Foratura				0,90	1,85	5,80	9,7	14,6	19,6	24,5	29,5	39,5	Trous borgnes / Blind holes Agujeros ciegos / Fori ciechi			155, 157 e 159
				0,95	1,90	5,85	9,80	14,7	19,7	24,7	29,6	39,6				

