



Pour contournage

Routers

Para contorneado

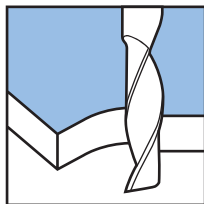
Per scontornature

Pour aluminium et plastiques

For aluminium and plastics

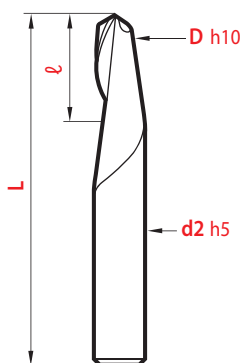
Especial para aluminio y plástico

Per alluminio e materie plastiche



$$\ell = 2,5 \sim 3 \times D$$

CARBURE CARBIDE
Metallo duro



D	L	ℓ	d2	magaforce 8515
h10			h5	
0,5	39	1,5	3	43,80 €
0,6	39	1,5	3	43,80 €
0,8	39	2	3	43,80 €
1,0	39	3	3	38,95 €
1,2	39	4	3	45,00 €
1,4	39	4	3	45,00 €
1,5	39	4	3	38,95 €
1,6	39	4	3	45,00 €
1,8	39	5	3	45,00 €
2,0	39	5	3	41,35 €
2,5	39	7	3	45,00 €
3,0	39	10	3	47,45 €
4,0	50	16	4	71,75 €
5,0	50	16	5	81,50 €
6,0	50	16	6	93,65 €
8,0	50	23	8	108,25 €

Tolérancias Tolerancias Tolleranze

D	ℓ	d2
h10	∅ 0,5 - 0,6 +0,2	h5
	∅ 0,8 ~ 2,0 +0,3	
	∅ ≥ 2,5 +0,5	

CONDITIONS D'UTILISATION CONDICIONES DE CORTE PARA

Vitesse de coupe
Cutting speed
Velocidad de corte / Velocità di taglio
 $Vc = \frac{\pi \times \varnothing \times n}{1000}$ m/min.

Avance par dent
Feed per tooth
Avance por diente /
Avanzamento per dente
 $fz = \frac{Vf}{z \times n}$ mn

RECOMMENDATIONS FOR THE USE CONDIZIONI DI IMPIEGO

Nombre de tours
Revolution number
Número de revoluciones / Numero di giri
 $n = \frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing}$ t/min.

Avance / Feed
Avanzamento
 $Vf = fz \times z \times n$ mm/min.

∅	Vc	n	fz	vf
0,5	150 ~ 200	95000	0,015	1425
1		50000	0,02	1000
2		28000	0,04	1120
4		16000	0,07	1120