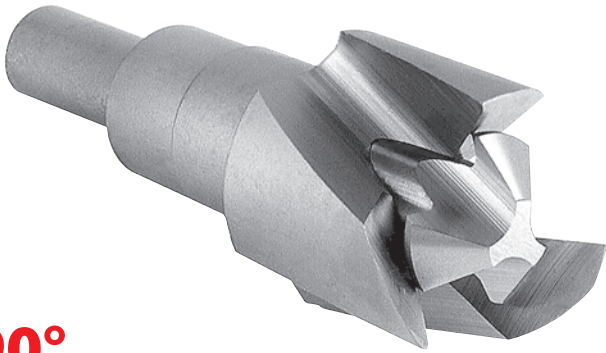


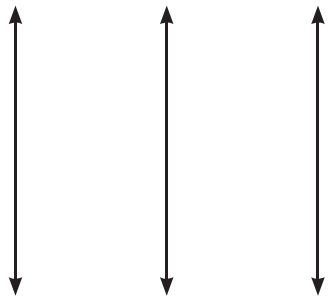


Inter-Exter



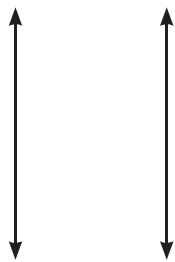
90°

407 Exter Externo Esterno	HSS-E COBALT		
D	15	32	50
d2	12	12	16 ⁽¹⁾
L	50	88	135
Capacité Capacity Capacidad Capacità			
Exter Externo Esterno	5,2 ~ 13,5	12,2 ~ 30	18 ~ 48
	129,50 €	286,85 €	590,30 €



90°

408 Inter Interno	HSS-E COBALT		
D	11	31	50
d1	2	10	20
d2	5	12	12
L	38	52	72
Capacité Capacity Capacidad Capacità			
Exter Externo Esterno	5,2 ~ 13,5	12,2 ~ 30	18 ~ 48
	35,10 €	93,85 €	302,60 €

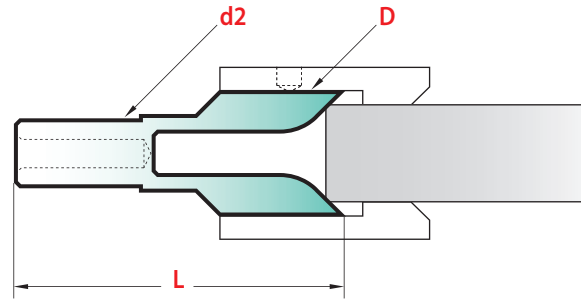


409 Guide Centrador Bussola di guida		
D	25	44
d1	15	32
d2⁽²⁾	6,2	14,2
L	35	50
	136,20 €	204,30 €

(1) Queue avec 3 plats = serrage efficace.
3 flattened shanks = effective holding.
Mango con 3 planos = sujeción eficaz.
Codolo con 3 piani = miglior serraggio.



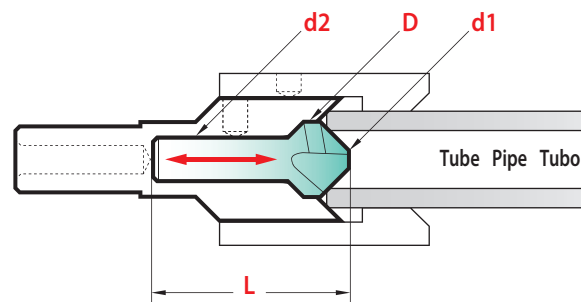
(2) L'utilisateur agrandira d2 en fonction du Ø du tube et de la surépaisseur liée aux bavures extérieures.
The user will enlarge d2 with regard to the pipe Ø and over size due to the burrs.
El operario aumentará d2 en función del Ø del tubo y de la sobremedida respecto a las rebabas exteriores.
L'utilizzatore allargherà d2 in funzione del Ø del tubo e del sovrametallato dovuto alla bava esterna.



Utilisation de la fraise seule, pour chanfreiner les extrémités de barres ou tubes.

Using the exter cutter alone, to chamfer bar ends.

Utilización de la fresa sólo para chaflanar las extremidades de las barras.
Impiego del singolo svasatore per sbavare le estremità delle barre.

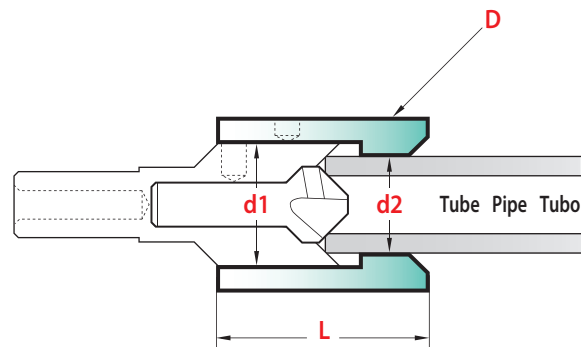


Utilisation simultanée des deux fraises, pour l'ébavurage inter-exter de tubes.

Two cutters simultaneously used, to produce inter-exter chamfers in tubes.

Son utilizadas dos fresas simultáneamente para producir chaflanes internos y externos de tubos.

Impiego simultaneo di due frese, per sbavare interno ed esterno di tubi.



Le centreur permet la position dans l'axe de petits tubes, présentés à la main.

The centering guide aids location and axial guidance on small tube with hand use.

El centrador permite posicionar en el eje pequeños tubos.

La bussola consente il posizionamento in asse di piccoli tubi inseriti manualmente.

