



DIAMANT À SEC
PERÇAGE CARRELAGE RÉSISTANT
INNOVATION & TECHNOLOGIE



■ GAMME DE FORETS & SCIES CLOCHES

**PERÇAGE RAPIDE
& PRÉCIS DES
MATÉRIAUX
RÉSISTANTS**

PRÉCISION, ROBUSTESSE, FIABILITÉ

Perçage ▶



NOUVEAUX FORETS & SCIES CLOCHES DIAMANT À SEC

PERÇAGE DE MATÉRIAUX RÉSISTANTS, TYPE GRÈS CÉRAME, CARRELAGE CLASSE IV - V

A PRÉCISION

Grâce au dépôt de grains par brasage à haute température, ce foret permet un perçage précis de votre carrelage.

B RAPIDITÉ

Le système de dépôt du diamant allié à une vitesse de perçage élevée (1100 à 2200 tr/min), améliore le confort de perçage donc la rapidité.

C PERFORMANCE

► Résistance accrue grâce à l'apport de paraffine solide à l'intérieur du corps du foret, qui, grâce à la chaleur dégagée lors du perçage, permet de lubrifier les grains diamants et ainsi de prolonger la durée de vie de l'outil x2 (ø5 à 25 mm).

► Emmanchement queue hexagonale pour une meilleure tenue dans le mandrin.

► Plus besoin d'extraire la carotte après le perçage, celle-ci est réduite en poussière (ø5 à 25 mm).

D UTILISATION

- Utiliser une perceuse filaire.
- Faire tourner le foret à pleine vitesse.
- Démarrer le perçage avec une amorce de 15° à 30°, puis revenir en position perpendiculaire et effectuer des mouvements de rotations avec votre perceuse, pour un perçage rapide et précis.
- Pour une meilleure longévité de votre produit, il est recommandé de faire refroidir le foret, pendant environ 1mn, entre chaque perçage.
- Conditions de stockage : < 40°.
- Pour les ø 35 à 68, il est recommandé d'utiliser le guide, afin de stabiliser la scie cloche.



**PRATICITÉ : PARAFFINE
INTÉGRÉE DANS LE FORET
Ø 5 À 25 MM**

**RÉSISTANCE : GRAINS
DIAMANT BRASÉS À HAUTE
TEMPÉRATURE**

DURÉE DE VIE X2

**PRÉCISION DANS LE
PERÇAGE**

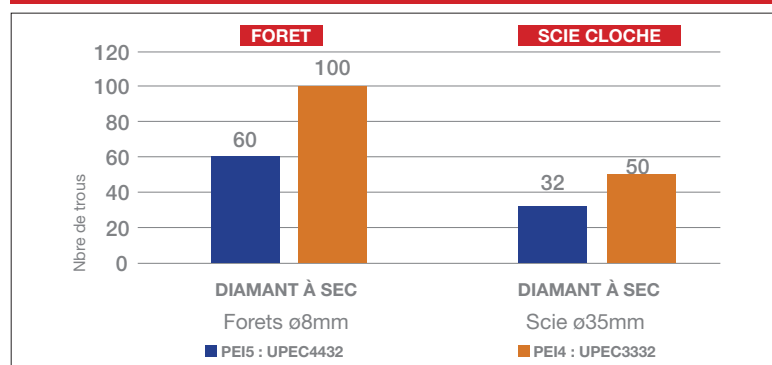
**RAPIDITÉ ET CONFORT DE
PERÇAGE OPTIMUM**

**QUEUE HEXAGONALE
MEILLEURE TENUE**



PERFORMANCE TECHNIQUE

TEST PERÇAGE CARRELAGE RÉSISTANT



*UPEC : Usure Poinçonnement Eau Chimie.
*T>5 : Indice de Résistance.

A TESTS

Perçage manuel en position horizontale dans 2 types de carrelage :

- Grès cérame PEI 5 UPEC* dans : 4432.
- Grès émaillé PEI 4 UPEC* dans : 3332.

B VIDÉO

Vous pouvez visionner, sur notre site internet, www.tivoly.com, une démonstration de perçage du Diamant à sec, dans deux types de Grès cérame : PEI5 et PEI4.



Foret



Scie cloche

Référence	EAN	ø	I	Tr/min	QTY	PCB
1200092						
1200092 0500	3221912064783	5	40	2200	1	1
1200092 0600	3221912064790	6	40	2200	1	1
1200092 0800	3221912064806	8	40	2200	1	1
1200092 1000	3221912064813	10	40	2200	1	1
1200092 2000	3221912110299	20	40	2200	1	1
1200092 2500	3221912110305	25	40	2200	1	1
1200092 3500	3221912110329	35	43	2200	1	1
1200092 4400	3221912110336	44	43	2200	1	1
1200092 6500	3221912110343	65	43	1100	1	1
1200092 6800	3221912110350	68	43	1100	1	1

TIVOLY

Le logotype Tivoly® est une marque déposée.

Pour toute demande, veuillez contacter :

communication@tivoly.com

www.tivoly.com

Leaflet Tivoly Drilling Diamond AND Holesaw_0616

Contact professionnel@tivoly.com

Tel. : +33 (0)4 79 89 58 80

Credits photographique Tivoly®

(les photographies publiées dans ce document ne sont en aucun cas contractuelles).

◀ www.tivoly.com